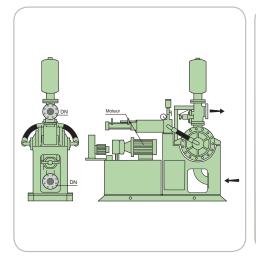


Pompes d'alimentation série «Hydra»

POMPE DE PRESSION À PISTON/MEMBRANE AUTORÉGULATRICE DE 10 À 15 M³/H

Avantages des pompes Hydra:

- Idéales pour l'alimentation des filtrespresses
- Régulation débit/pression automatique. Pmax : 16 bars
- S'adaptent à tout type de produit abrasif et corrosif
- Simples, robustes et d'une grande longévité
- Possibilité de fabrication de pièces en inox
- Possibilité de régler la pression finale de filtration
- Arrêt automatique de la pompe en cas de rupture accidentelle d'une membrane (en option)
- Economie d'énergie









- Bâti en mécano soudure, corps de pompe en fonte, piston plongeur accouplé à un vérin hydraulique actionné par une centrale hydraulique, assurant la régulation débit/pression elle-même déplacée par le piston
- Membranes actionnées par le déplacement d'un volume d'huile.
- Boîte d'aspiration et de refoulement à passage direct avec sièges en polyuréthanne et boulets en acier inoxydable.
- Ballon amortisseur au refoulement.

HYDRA	DEBIT (L/HEURE)	PUISSANCE (Kw)
SH 10	10000	5,5
SH 12	12000	5,5
SH 15	15000	7,5

www.faureequip.com



Pompes d'alimentation série «Cotre»

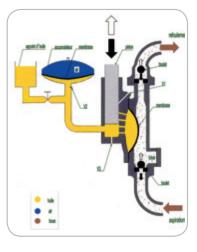
POMPE DE PRESSION À PISTON/MEMBRANE AUTORÉGULATRICE DE 750 L/H à 7,5 m³/H

Avantages des pompes Cotre:

- Idéales pour l'alimentation des filtrespresses
- Régulation débit/pression automatique. Pmax : 16 bars
- S'adaptent à tout type de produit abrasif et corrosif
- Fabrication INOX en option pour les pièces en contact avec le produit
- Simples, robustes et d'une grande longévité
- Maintenance facilitée
- Possibilité de régler la pression finale de filtration

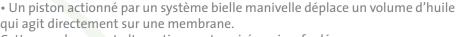






CONCEPTION





Cette membrane est alternativement aspirée puis refoulée. Le transfert du produit se fait alors grâce à 2 clapets à billes.

• Régulation du débit en fonction de la pression : à chaque instant, le système permet de donner le débit maximum en fonction de la pression de refoulement dans le circuit. La courbe de débit pression est ajustable. Un mécanisme de compensation et de freinage permet un fonctionnement sans brutalité ni à-coup.

FAURE

COTRE	DEBIT L/HEURE	PISTON MM	PUISSANCE Kw
750	750	60	1,5
1000	1000	60	2,2
1500	1500	80	3
2000	2000	80	3
3000	3000	100	4
4000	4000	100	5,5
6000	6000	120	5,5
7500	7500	120	7,5

www.faureequip.com