



FAURE
ÉQUIPEMENTS
EQUIPMENTS
FAURE

Filtres-presses mobiles

Avantages :

- Important taux de siccité obtenu (30 à 80% selon la boue)
- Matériel robuste, adaptable et fiable
- Equipement très productif
- Entièrement autonome
- Mise en œuvre très simplifiée
- Ouverture et fermeture de l'unité rapides
- Coût particulièrement intéressant pour les solutions container

Afin de répondre à la demande consistant à déshydrater directement sur site les boues urbaines ou industrielles, nous avons mis au point une gamme de filtres-presses mobile. Ces équipements sont utilisés de façon cyclique par divers prestataires de services.

Pour une solution toujours plus adaptée, nos unités mobiles ont été conçues afin d'intégrer tout type de filtres-presses - chambrés ou mixed-pack - de différentes tailles avec les équipements de conditionnement des boues et de convoyage des gâteaux.

La production de ces unités mobiles varie selon leur taille : de 250 à 6000 litres de gâteaux par cycle, ce qui représente de 100 à 4500 Kg de matières sèches par pressée de 1 à 2 heures selon le type de boue organique ou minérale.

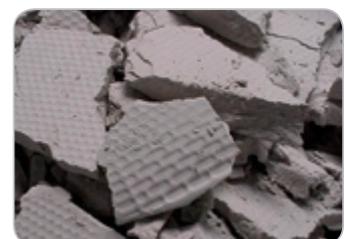
Le résultat de siccité va alors varier de 30 à 80% selon la boue traitée en accord avec les normes environnementales en vigueur.



Évacuation des gâteaux



gâteaux stockés



gâteaux produits

CONCEPTION



Selon la quantité de matières sèches à traiter, nous concevons des unités mobiles sur semi-remorques classiques ou porte chars, mais aussi des filtres-presses mis en place dans des containers maritimes ou directement sur des châssis acier.

Sont intégrés également :

- les pompes de transfert et d'alimentation filtre-presse
- Une injection et une préparation du conditionnement (FeCl₃, polymère, chaux...)
- les systèmes d'évacuation des gâteaux



Évacuation gâteaux par vis



Prestation : Faure Equipements conçoit, réalise, installe et met en route ces unités mobiles



Mise en place dans un container maritime



Installation longue durée

www.faureequip.com